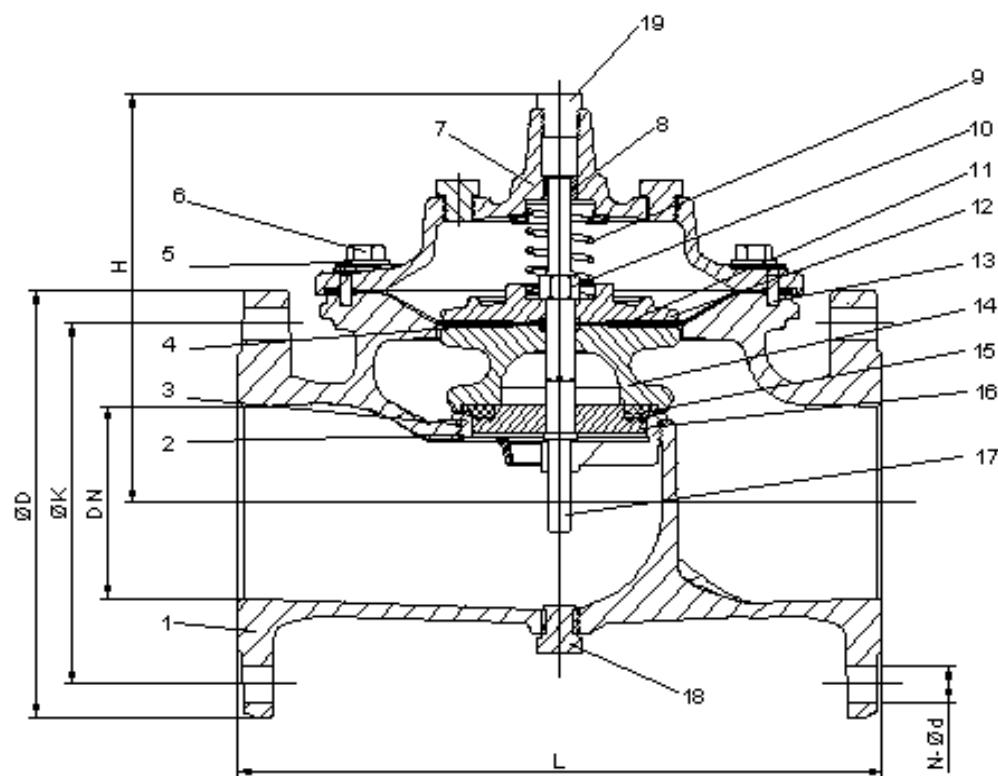


РЕГУЛАТОР НА НАЛЯГАНЕ

МОНТАЖ, ЕКСПЛОАТАЦИЯ, ПОДДРЪЖКА



УСТРОЙСТВО, ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ, ОСНОВНИ ЧАСТИ И МАТЕРИАЛИ



DN	Model Code	L	ØD			ØK			H	N-Ød		
			PN10	PN16	PN25	PN10	PN16	PN25		PN10	PN16	PN25
50	A100-0050	230	165			125			139	4 Ø19		
65	A100-0065	290	185			145			159	4 Ø19	4 Ø19	8 Ø19
80	A100-0080	310	200			160			179	8 Ø19	8 Ø19	8 Ø19
100	A100-0100	350	220	235		180	190		214	8 Ø19	8 Ø19	8 Ø23
150	A100-0150	490	285	300		240	250		333	8 Ø23	8 Ø23	8 Ø28
200	A100-0200	600	340	360		295	310		407	8 Ø23	12 Ø23	12 Ø28
250	A100-0250	730	395	405	425	350	355	370	476	12 Ø23	12 Ø28	12 Ø31
300	A100-0300	850	445	460	485	400	410	430	526	12 Ø23	12 Ø28	16 Ø31

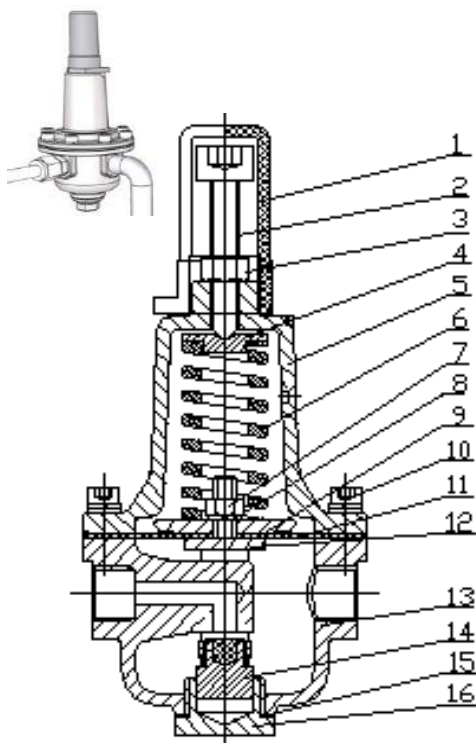
РЕГУЛАТОРЪТ НА НАЛЯГАНЕ

е конструиран да намалява автоматично едно високо входно налягане до постоянно по-ниско, независимо от флуктуациите на входното налягане и воден поток, довеждащи до колебания (повишаване) на налягането в системата. Това се осигурява от пилотната система, конструирана:

А. Да се отвори, когато изходното налягане е под настроеното такова

В. Да се затвори, когато изходното налягане е по-високо от настроеното.

NO.	Part Name	Material
1	Body	Ductile Iron
2	Body Seat	Stainless Steel
3	O-Ring	Rubber
4	O-Ring	Rubber
5	Washer	Stainless Steel
6	Bolt	Stainless Steel
7	Bonnet	Ductile Iron
8	Guide	Brass
9	Spring	Stainless Steel
10	Bolt	Stainless Steel
11	Diaphragm	Rubber+Nylon
12	Fixing holder	Ductile Iron
13	Hinge Pin	Stainless Steel
14	Disc Holder	Ductile Iron
15	Gasket	Rubber
16	Seal Retainer	Stainless Steel
17	Stem	Stainless Steel
18	Plug	Stainless Steel
19	Plug	Stainless Steel

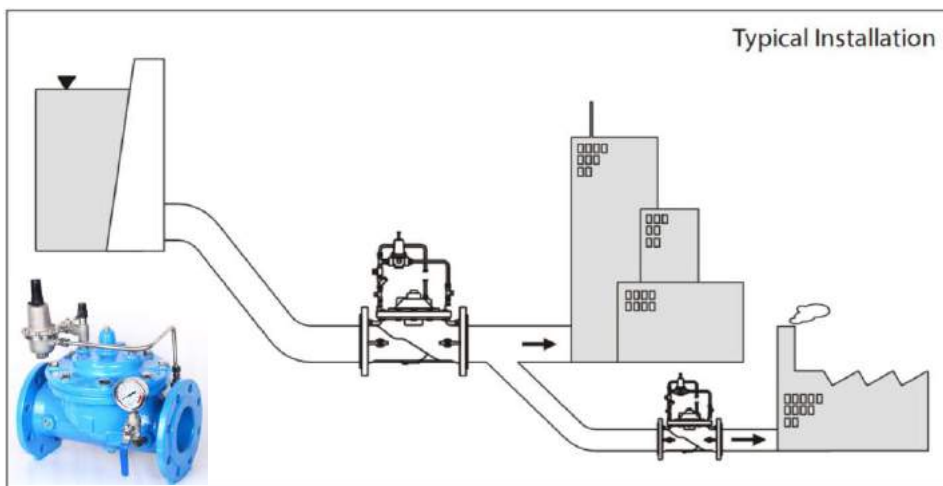


No.	Parts Name	Material
1	Cap	ABS
2	Adjusting Screw	Stainless steel
3	Jam Nut	Stainless steel
4	Spring guide	Stainless steel
5	Bonnet	Stainless steel
6	Spring	Cr-VA
7	Nut	A2
8	Washer	A2
9	Fixing Holder	Stainless steel
10	Screw	A2
11	Diaphragm	NBR+Nylon
12	Yoke	Stainless steel
13	Body	Stainless steel
14	Disc	SUS304+NBR
15	Gasket	PTFE
16	Plug	Stainless steel

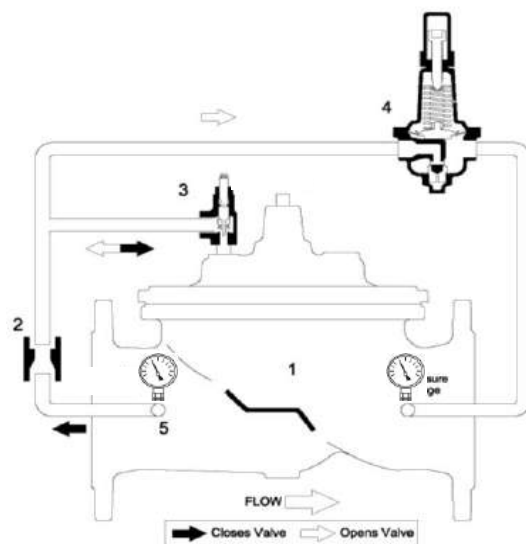
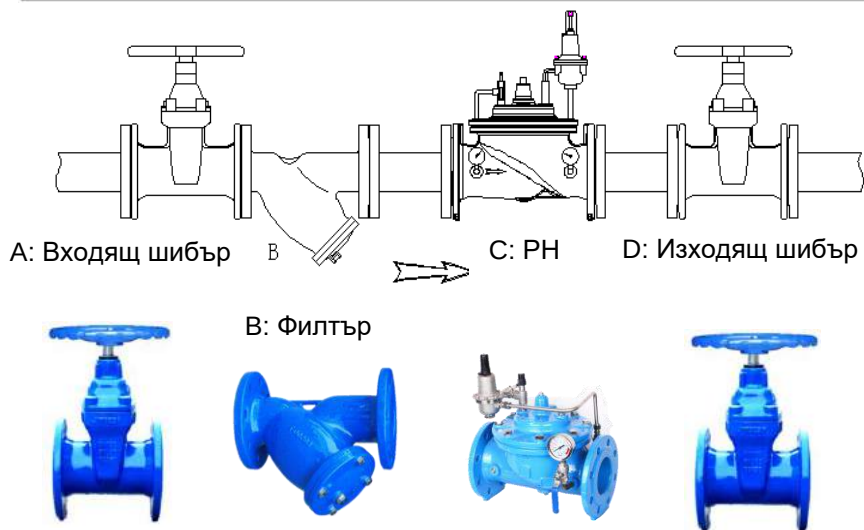




⇒ МОНТАЖ



1. Уверете се, посоката на водния поток съответствува на стрелката върху тялото.
2. Осигурете достатъчно пространство за работа.
3. Монтирайте 2-та изолиращи шибъра.
4. Монтирайте филтъра между входния шибър и регулатора.
5. Всички елементи да се монтират хоризонтално.
6. След монтажа дезинфекцирайте целия регулаторен възел.



⇒ ЕКСПЛОАТАЦИЯ

1. Отворете всички кранове в пилотната система.
 2. Отстранете пилотната защитна капа и разхлабете гайката на пилота.
 3. Вижте настройката на пилота на налягане. Обикновено фабричната настройка е 4 bar. Ако 4 bar е много, завъртете настроенния болт в посока, обратна на часовниковата стрелка.
1 оборот се равнява на 0.5 bar, при точност ± 0.1 bar.
- Внимание: Пренастройката следва да се извършва при протичащ поток.**

4. Отворете бавно входния пилотен кран и осигурете налягане на главния пилотен кран.
5. Обезвъздушете главния пилотен кран чрез обезвъздуштелния винт, намиращ се най-отгоре.
6. Отворете долния изолиращ кран и осигурете исканото изходно налягане.
7. Бавно въртете пилота до осигуряване на изходното налягане (по часовниковата стрелка за увеличаване и обратно - за намаляване).
8. Регулирайте игления лагер до установяване на подходяща скорост на потока.
9. Затегнете всички разхлабени гайки, винтове и болтове и поставете пилотната защитна капа.

При затруднения във експлоатацията и поддръжката се обадете на официалния представител:
Антомекс-В ООД, тел. 0896890549, Email: antomeks@gmail.com, office@antomex.eu, URL www.antomex.eu

⇒ ПОДДРЪЖКА

Инспекция, техническо обслужване и ремонт се извършват **без демонтаж** на регулатора от водопровода. Преди началото на евентуален ремонт следва да се осигурят основните резервни части: диафрагма и мембранен диск.

Внимание !

Раглобяването под налягане може да доведе до сериозни повреди на регулатора !